

5206

5206

LASER[®]

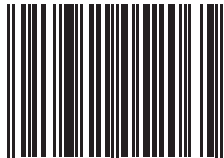


Kit d'outils pour réparer les filetages de bougies (culasse en alliage)



When you have finished with this packaging please recycle it

Consumable Part



5 018341 052065 >

Guarantee

If this product falls through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR

T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888

info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



www.lasertools.co.uk

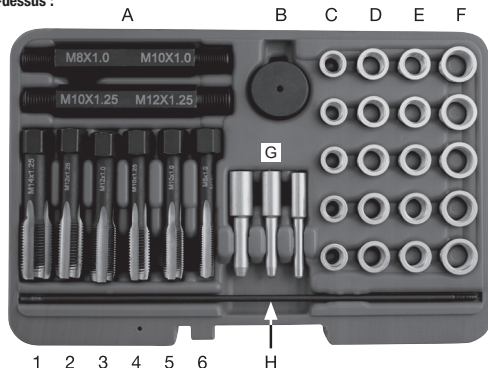
Kit d'outils pour réparer les filetages de bougies (culasse en alliage)

Kit comprenant 31 tarauds et inserts pour réparer les filetages des bougies 8mm | 10mm sur les culasses en alliages.

Nous recommandons de déposer la culasse du moteur.

Liste des composants sur l'image ci-dessus :

- A : Outil de pose d'insert
 B : Poignée pour (H)
 C : Inserts : M8 x 1.0
 D : Inserts : M10 x 1.0
 E : Inserts : M10 x 1.25
 F : Inserts : M12 x 1.25
 G : Obturateurs pour orifices bougie
 H : Tige de pose d'insert



1. M14 x 1.25 Couteau pour insert (pour insert M12 x 1.25)
2. M12 x 1.25 Taraud pour refileter
3. M12 x 1.0 Couteau pour insert (pour insert M10 x 1.25)
4. M10 x 1.25 Taraud pour refileter
5. M10 x 1.0 Couteau pour insert (pour insert M8 x 1.0)
6. M8 x 1.0 Taraud pour refileter

Avant de commencer :

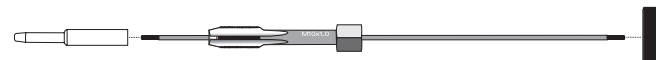
- Nous recommandons vivement de déposer la culasse avant de débiter le travail.
- Si la culasse doit être laissée en place, enlevez l'injecteur concerné et raccordez une ligne d'air via un raccord approprié afin que la limaille métallique et la poussière ne puissent pas pénétrer dans la chambre de combustion.
- Maintenez les outils en bon état et propres.
- Portez une protection oculaire correcte, en particulier pour enlever la poussière ou la limaille sur le moteur.
- A la fin, comptez tous les outils et pièces utilisés. Ne les laissez pas à l'intérieur ou près du moteur.

Précautions :

- Portez une protection oculaire appropriée.
- N'UTILISEZ PAS D'OUTILS PNEUMATIQUES AVEC CE PRODUIT.

Instructions : (Voir le schéma des composants ci-dessus)

1. Nous recommandons de déposer la culasse du moteur.
2. Identifiez la taille des filetages de la bougie neuve.
3. En utilisant l'insert approprié, identifiez le taraud à utiliser. Par exemple, l'insert M8 x 1.0 nécessite le taraud M10 x 1.0 (voir la liste des composants 1 - 6 ci-dessus).
4. Placez le taraud sur la tige de pose d'insert (E). Vissez la poignée (B) à l'extrémité de la tige de pose d'insert.



G : OBTURATEUR EXTREMITE BOUGIE COUPEAU D'INSERT H : TIGE DE POSE D'INSERT B : POIGNEE

5. Vissez l'obturateur de bougie approprié (D) sur l'autre extrémité de la tige de pose d'insert. Trois obturateurs d'extrémités de bougies sont fournis ; choisissez l'obturateur correct s'emmanchant bien dans l'insert et ensuite dans la culasse.
6. Enduisez le taraud, la tige de pose et l'obturateur extrémité bougie avec de la graisse pour lubrifier le taraud et aussi pour fixer la limaille produite.
7. Insérez l'ensemble dans le trou de bougie de la culasse et découpez le nouveau filetage à une profondeur de 11 mm.
8. Retirez le taraud, la tige de pose et l'obturateur extrémité bougie. La graisse doit retenir la limaille métallique produite.
9. Nettoyez le nouveau trou fileté en vous assurant qu'il n'y a pas de limaille ou de graisse restant en place. Utilisez avec précaution un produit de nettoyage pour dégraisser en vous assurant qu'aucun liquide ne s'échappe en bas du trou de bougie.
10. Choisissez l'insert correct et vissez-le sur l'outil de pose d'insert (A) correspondant.
11. Enduisez les filetages extérieurs de l'insert avec un liquide de freinage de filets et vissez le nouvel insert dans le trou pour bougie. Serrez à l'aide d'une clef 13 mm ou d'une douille profonde placée sur l'outil de pose d'insert. Retirez l'outil après serrage.
12. Vérifiez que les filetages internes du nouvel insert sont propres en réassemblant la tige de pose et l'obturateur extrémité bougie avec le taraud de refiletage correspondant fourni. A nouveau, enduisez de graisse et faites descendre doucement le peigne à fileter le long des filets. A la fin, nettoyez et dégraissez comme précédemment.
13. La réparation est maintenant terminée et la nouvelle bougie peut être installée.
14. Avant d'installer la bougie, nous recommandons de nettoyer la base interne et l'axe avec les alésoirs laser de nettoyage de base de bougie de préchauffage, référence : 5210.

Nota :

- En raison de la nature de la tâche et des outils, les six tarauds et les 20 inserts sont considérés comme des consommables et donc ne sont pas couverts par la garantie Tool Connection. (Des pièces de rechange sont disponibles.)

Pièces de rechange disponibles :

2632	5 inserts filetés	M8 x 1.0
2633	5 inserts filetés	M10 x 1.0
2634	5 inserts filetés	M10 x 1.25
2635	5 inserts filetés	M12 x 1.25
2746	Taraud	M8 x 1.0
2747	Taraud	M10 x 1.0
2748	Taraud	M10 x 1.25
2749	Taraud	M12 x 1.0
2750	Taraud	M12 x 1.25
2751	Taraud	M14 x 1.25