

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage corporel ou matériel affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.

Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
Royaume-Uni Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



www.lasertools.co.uk

LASER[®]

N° de pièce 6290

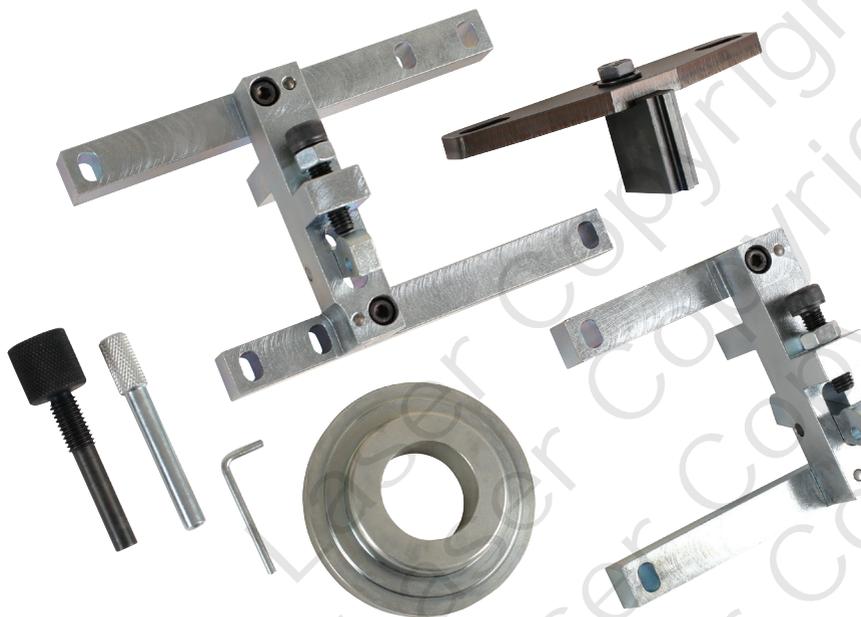


Jeu d'outils pour calage du moteur - Ford 1,0 GTDi



 [®] MADE IN
SHEFFIELD

www.lasertools.co.uk



Introduction

Kit d'outils pour calage du moteur - Ford 1,0 3 cylindres EcoBoost

N.B. Si la dépose et le réglage des poulies de calage variable des soupapes (VCT) est nécessaire, le kit complémentaire n° 6291 sera également requis.

Les informations ci-dessous sont fournies uniquement à titre de référence.

The Tool Connection recommande d'utiliser les données du constructeur ou Autodata.

The Tool Connection ne peut pas être tenue pour responsable des dégâts matériels ou corporels pendant l'utilisation de ce kit d'outils.

• Équivalent aux numéros d'outils OEM :

303-1602, 303-1604, 303-732, 303-1054, 303-1605/2, 303-1605/1, 303-1603

Avertissement

Un calage incorrect ou déphasé du moteur risque d'endommager les soupapes. The Tool Connection décline toute responsabilité pour tout dommage causé par l'utilisation quelconque de ces outils.

Précautions de sécurité – À lire attentivement

- Débrancher les fils de terre de la batterie (vérifier s'il existe un code radio)
- Retirer les bougies d'allumage ou de préchauffage pour faciliter la rotation du moteur
- Ne pas utiliser de liquides nettoyants sur les courroies, pignons ou galets
- Toujours noter le sens de la courroie d'entraînement auxiliaire avant de la déposer
- Faire tourner le moteur dans le sens normal (sens horaire, sauf indication contraire)
- Ne pas tourner les arbres à cames, le vilebrequin ni la pompe à injection diesel après dépose de la chaîne/courroie de distribution (sauf indication contraire)
- Ne pas utiliser la chaîne/courroie de distribution pour bloquer le moteur lors du serrage ou du desserrage des boulons de poulie de vilebrequin
- Marquer le sens de rotation de la chaîne/courroie avant de la déposer
- Il est toujours recommandé de faire tourner le moteur lentement à la main et de vérifier à nouveau la position de calage des arbres à cames et du vilebrequin
- Le vilebrequin et les arbres à cames ne peuvent être tournés que lorsque le mécanisme d'entraînement de la chaîne est complètement installé
- Ne pas tourner le vilebrequin en utilisant l'arbre à cames ou d'autres pignons
- Retirer les bougies d'allumage ou de préchauffage pour faciliter la rotation du moteur
- Contrôler le calage de la pompe d'injection diesel après la remise en place de la chaîne
- Respecter tous les couples de serrage

Pièces E et F :

Utilisées pour bloquer les arbres à cames dans leur position de calage, indépendamment de leurs poulies. Voir la Fig. 4.

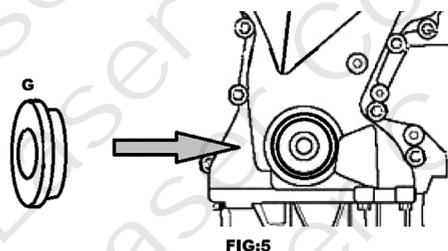
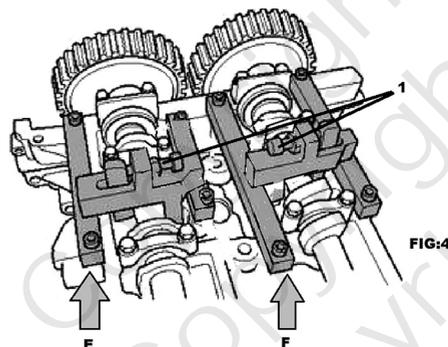
Avec la pièce B déjà en place et le moteur au PMH du cylindre 1, monter les pièces E et F puis serrer les vis de blocage à la main (marquées 1 à la Fig. 4).

N.B. Sur les moteurs équipés du calage variable des soupapes (VCT), si les poulies VCT doivent être déposées ou desserrées, veiller à repérer leur position initiale à la craie ou à la peinture. Un outil complémentaire sera nécessaire pour régler la position des poulies VCT (voir outil Laser n° 6291).

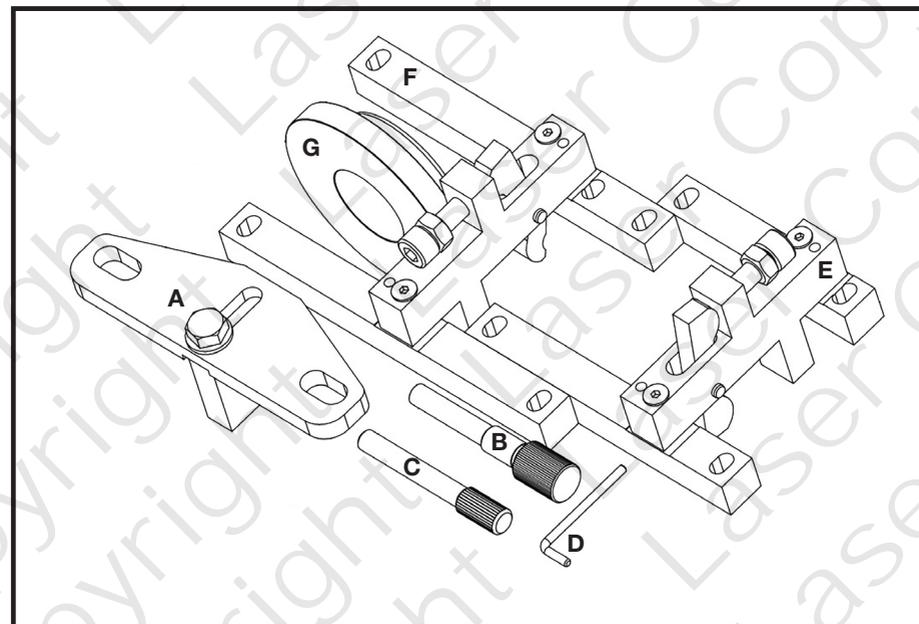
Pièce G :

Utilisée pour monter le nouveau joint d'huile avant de vilebrequin dans le carter avant après avoir posé le carter avant sur le moteur. Voir la Fig. 5.

N.B. Respecter l'ordre et les couples de serrage du constructeur pour les vis du carter avant.



Composition



Réf.	Code	Réf. OEM	Description
A	C701	303-1602	Outil de maintien de volant-moteur
B	C702	303-1604	Pince de calage de vilebrequin
C	C089	303-732	Pince de poulie de vilebrequin
D	C282	303-1054	Pince de blocage de poulie de tendeur
E	C703	303-1605/2	Outil de blocage d'arbre à cames
F	C704	303-1605/1	Outil de blocage d'arbre à cames
G	C705	303-1603	Outil de pose du joint d'huile

Applications

La liste d'applications pour ce produit a été dressée en faisant correspondre le code outil OEM

au code pièce.

Dans la plupart des cas, les outils sont propres à ce type de moteur et sont nécessaires pour la maintenance de la courroie ou de la chaîne de distribution.

Si le moteur a été identifié comme un moteur à dégagement insuffisant, les soupapes et les pistons risquent d'être endommagés si le moteur est utilisé avec une courroie de distribution cassée.

Effectuer un essai de compression sur tous les cylindres avant la dépose de la culasse.

Toujours consulter un manuel d'atelier approprié avant de remplacer la courroie ou la chaîne de distribution.

L'utilisation de ces outils de calage du moteur est entièrement à la discrétion de l'utilisateur et The Tool Connection ne saurait être tenue responsable des dommages risquant d'en résulter.

TOUJOURS UTILISER UN MANUEL D'ATELIER FIABLE

Marque	Modèle	Type	Année	Code Moteur
Ford	B-MAX C-MAX EcoSport Fiesta Focus Grand C-MAX Grand Tourneo Connect Tourneo Connect Transit Connect Transit Courier	Ecoboost ECONetic SCTi EcoBoost	de 2012 à 2015	M1JA SFJA SFJB M1DA M2DA P4JA P4JB XMJA XMJB M1JE M2GA

Instructions

Préparation

- Toujours consulter les données et instructions du constructeur
- N.B. La courroie d'entraînement d'arbre à cames du moteur EcoBoost 1,0 est à bain d'huile. Le carter de moteur avant doit être déposé pour ménager l'accès.
- Placer le moteur au PMH du cylindre 1 avant de le déposer.
- Déposer le démarreur et utiliser la pièce A pour maintenir le volant-moteur pendant le desserrage de la vis de la poulie de vilebrequin.

Description des pièces :

Pièce A :

Utilisée pour bloquer le volant-moteur lors du desserrage ou du serrage de la vis de la poulie de vilebrequin. Déposer le démarreur et monter la pièce A dans l'ouverture du démarreur de façon à ce que sa dent bloque le volant-moteur. Voir la Fig. 1.

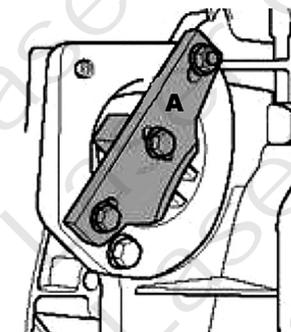


FIG: 1

Pièce B :

Utilisée pour caler le vilebrequin.

Retirer l'obturateur du côté du bloc-cylindres comme illustré à la Fig. 2 et monter la pièce B. Tourner lentement le vilebrequin en sens horaire jusqu'à ce que le bras du vilebrequin soit en contact avec l'extrémité de la pièce B.

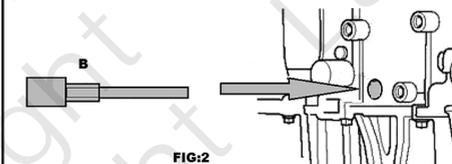


FIG:2

Pièce C :

Utilisée pour régler initialement la position du vilebrequin en l'insérant dans le trou situé sur la poulie de vilebrequin comme illustré à la Fig. 3.

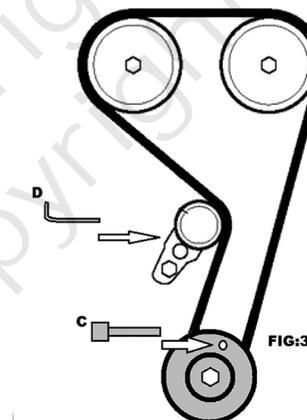


FIG:3

Pièce D :

Utilisée pour bloquer le tendeur de courroie à sa position totalement rétractée comme illustré à la Fig. 3.